



CERTIDÃO DE EXTENSÃO N.º31/2018

Certificamos a ação de extensão intitulada “Ciclo de Debates CEDSA 2018 - Temática: Gestão em Unidades de Conservação de Uso Sustentável na Amazônia”, sob coordenação da servidora Mariluce Paes de Souza, do Departamento Acadêmico de Administração, da Fundação Universidade Federal de Rondônia, *Campus* José Ribeiro Filho, sob n.º31/2018, conforme os dados abaixo:

Documento de origem: 23118.000899/2018-86.

Modalidade da ação: Evento.

Área temática principal: Meio Ambiente.

Área temática secundária: Não há.

Linha de extensão: Questões Ambientais.

Objetivo Geral: Promover um ciclo de debates denominado CEDSA 2018 para apresentar Teorias e pesquisas sobre a temática de Gestão em Unidades de Conservação de Uso Sustentável na Amazônia e possibilitar aos pesquisadores, professores, mestrandos, graduandos e a comunidade acadêmica a debater sobre a temática, visando dar amplitude à proposta da XIII Jornada Científica CEDSA.

Público preferencial: Pesquisadores das diversas áreas do conhecimento; Coordenadores de Programas de Pós-Graduação Institucional; Coordenadores de Centro de Pesquisa e Extensão; Professores de instituições de ensino superior, públicas e privadas; Acadêmicos das diversas áreas do conhecimento dos cursos de graduação e pós-graduação; Acadêmicos do Curso de Administração da UNIR; Profissionais de organizações públicas ou privadas; Gestores de Instituições governamentais e não governamentais; Comunidade em geral.

Período de realização: 22 de abril de 2018 a 31 de novembro de 2018.

Local de realização: Cacoal, Guajará-Mirim e Porto Velho/RO.

Carga Horária Total: 20 horas.

Observações: Não há.

Registre-se.

Porto Velho, 07 de maio de 2018.

Marcele Regina Nogueira Pereira

Pró-Reitora de Cultura, Extensão e Assuntos Estudantis/PROCEA

Portaria. Nº 099/2017/GR/UNIR, de 07/02/2017